



CEWELD AA M500

TYPE	Naadloos metaalpoeder gevulde draad met 1% nikkel						
TOEPASSINGEN	Staalbouw, scheepsbouw, drukvaten, machinebouw, pijpleidingen, offshore, kranenbouw, zwaar transport, hefapparatuur enz.						
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® AA M500 is een naadloze metaalgevulde draad met een opmerkelijk stabiele boog en geen spatten. Uitstekend geschikt voor gebruik in geautomatiseerde lastoepassingen zoals orbitaal Mag of robotlassen. Deze draad biedt een uniek lasmetaal met minder dan 1% nikkel om volledig te voldoen aan de NACE-vereisten en om meer procedures tot 500 MPa vloeisterktestalen te dekken. CEWELD® AA M500 kan ook worden gebruikt voor constructies die na het lassen een warmtebehandeling nodig hebben en nog steeds mechanische eigenschappen bieden die klasse 5Y46 bevestigen. Dankzij het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3 ml/100 g lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: E80C-Ni1 H4, A 5.36: E81T15-M21A8-Ni1-H4					
	EN ISO	17632-A: T 50 6 1Ni M M21 1 H5					
	F-nr	6					
	FM	1					
GESCHIKT VOOR	Reh ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.3, ~3.1, ~2.2, 2.1, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972, 1.8973, 1.8975 S460N, S420N, S460NL, P460N, StE 420, StE 460, StE 500, TStE 380, S420NL, P460NL1, P420NH, P460NH, TStE 420, TStE 460, TStE 500, WStE 380, WStE 420, WStE 460, WStE 500, StE 385.7, StE 385.7 TM, StE 415, L485ME ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, 500, durostat B2						
GOEDKEURINGEN	CE, DNV						
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPFPG						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	
	0.05	0.7	1.5	0.015	0.015	0.9	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					-40°C	-60°C	
	As Welded	550	690	26	80	60	HRc
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	M21						



CEWELD AA M500

AA M500 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423405