



CEWELD AA R500SR

TYPE	Naadloos gevulde draadNaadloze rutiel 1% nikkel gevulde draad voor het lassen van S460 en X70 staalsoorten																							
TOEPASSINGEN	Offshore, scheepsbouw, drukvaten, orbitaal pijpwerk.																							
EIGENSCHAPPEN	AA R500 SR is een naadloze rutiel gevulde draad en heeft een uitstekend modelleervermogen, dus uitstekend gedwongen positielassen in alle posities bij hoge stroomsterktes. Tot -60 °C worden zeer goede kerfslagwaarden bereikt, ook met zeer goede PWHT-resultaten. Bijzonder geschikt voor het lassen op keramiek in alle posities. Lage spatverliezen, gemakkelijk te verwijderen slak.																							
CLASSIFICATIE	AWS A 5.29: E81T1-Ni1M-J H4, A 5.36: E81T1-M21A8-Ni1-H4 EN ISO 17632-A: T 50 6 1Ni P M21 1 H5																							
GESCHIKT VOOR	ReH ≤ 500 MPa ISO 15608: 1.1, 1.3, 2.1, 2.2 (ReH max. 500 MPa), 3.1 (ReH max. 500 MPa) 1.0580 to 1.0070, 1.8900 to 1.8905, 1.8930 to 1.8935, 1.8910 to 1.8915, 1.6217, 1.6210, 1.0481, 1.0482, 1.0551, 1.0553. S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P355N, P355NH, P460N, P460NH, P275NL1-P460NL1, P275NL2- P460NL2, L360NB, L415NB, L360MB-L450MB, L360QB-L450QB ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q, X70Q Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, 500, durostat B2, aldur 500Q, aldur 500QL, aldur 500QL1, N-A-XTRA 56																							
GOEDKEURINGEN	CE																							
LASPOSITIES																								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table><tr><td>C</td><td>Si</td><td>Mn</td><td>P</td><td>S</td><td>Ni</td></tr><tr><td>0.08</td><td>0.5</td><td>1.4</td><td>0.015</td><td>0.015</td><td>0.9</td></tr></table>					C	Si	Mn	P	S	Ni	0.08	0.5	1.4	0.015	0.015	0.9							
C	Si	Mn	P	S	Ni																			
0.08	0.5	1.4	0.015	0.015	0.9																			
MECHANISCHE WAARDEN	<table><tr><th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2">R_{P0.2} (MPa)</th><th rowspan="2">R_m (MPa)</th><th rowspan="2">A₅ (%)</th><th>Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr><tr><th>-60°C</th></tr><tr><td>As Welded</td><td>550</td><td>600</td><td>22</td><td>70</td><td>HRc</td></tr><tr><td>570°C- 620°C 1h</td><td>520</td><td>580</td><td>22</td><td>50</td><td>HRc</td></tr></table>					Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness	-60°C	As Welded	550	600	22	70	HRc	570°C- 620°C 1h	520	580	22	50	HRc
Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness																			
				-60°C																				
As Welded	550	600	22	70	HRc																			
570°C- 620°C 1h	520	580	22	50	HRc																			
HERDROGEN	Not required																							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																							



CEWELD AA R500SR

AA R500SR 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663424563