



CEWELD AA 307P

TYPE	Rutiel gevulde roestvaststaal lasdraad voor ongelijksoortig lassen en bufferlagen							
TOEPASSINGEN	Lassen van roestvast staal aan laaggelegeerde staalsoorten (ongelijksoortige lassen), bufferlagen voor hardoplassen, spoorkruisingen, pantserplaat, austenitisch mangaanstaal en andere moeilijk te lassen staalsoorten.							
EIGENSCHAPPEN	Soepele druppelovergang en stabiele boog zonder spatverlies. Uitstekende productiviteit en lasbaarheid, betere aanvloeiingseigenschappen in vergelijking met massieve draden. Uitstekende lasmetaalkwaliteit. Warmtebehandeling na het lassen (PWHT) kan zonder problemen worden toegepast. Geschikt voor het lassen in positie.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.22: ~E307T1-4, A 5.22: ~E307T1-1						
	EN ISO	17633-A: T 18 8 Mn R M21 1, 17633-A: T 18 8 Mn R C1 1						
	W.Nr.	1.4370						
	F-nr	6						
	FM	5						
GESCHIKT VOOR	19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 % 1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370 X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355 42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc. ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502) Amor							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES	PAPBPCPF							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S
	0.1	0.7	6.5	0.015	19	9.5	0.3	0.015
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					RT	-110°C		
	As Welded	475	625	40	60	35	180 HB	
HERDROGEN	140°C / 24 hr							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							