



CEWELD AA NiCro 625

TYPE	Rutiel gevulde nikkelbasis lasdraad voor MAG lassen van nikkellegeringen								
TOEPASSINGEN	CEWELD AA Nicro 625 is ontwikkeld voor het lassen en cladden van op nikkel gebaseerde legeringen zoals Inconel 625 of vergelijkbare materialen. Deze legering kan ook worden gebruikt voor het aan elkaar lassen van ongelijksoortige nikkellegeringen, aan gelegeerd staal, aan roestvast staal en voor het verbinden van 9% nikkelstaal.								
EIGENSCHAPPEN	Nieuwste generatie rutiel gevulde draad, garandeert optimale metallurgische kwaliteit, economisch positielessen en aantrekkelijk voor de lasser.Zeer goede weerstand tegen putcorrosie en spleetcorrosie.Zeer goed tegen zure, neutrale of alkalische media, met of zonder chloriden.Zeer goede weerstand bij hoge temperaturen, vooral tegen oxidatie.								
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.34: E NiCrMo3T1-4							
	EN ISO	12153-A: T Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) P M21 2							
	W.Nr.	2.4831							
	F-nr	43							
	FM	6							
GESCHIKT VOOR	Ni 6625 / NiCr22Mo9Nb / 2.4831 W.Nr: 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4876, 1.4958, 1.5656, 2.4660, 2.4816, 2.4856, 2.4858, X1CrNiMoCuN20-18-7 - X10NiCrAlTi32-20 - X5NiCrAlTi31-20 - NiCr15Fe - NiCr22Mo9Nb - NiCr21Mo - X1NiCrMoCuN25 20 6 - X1NiCrMoCuN25 20 5 - NiCr21Mo - 8XNi9 ASTM: A 533 Gr1 UNS: S31254 - N08800 - N08810 - N06600 - N06625 - N08825 - N08926 - N08020 Alloy 254SMO - Alloy 800 - Alloy 800H - Alloy 600 - Alloy 625 - Alloy 825 - Sanicro 28 - 6Mo								
GOEDKEURINGEN									
LASPOSITIES									
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	S
	0.03	0.35	0.45	21.5	60.9	9.5	3.5	4	0.01
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	
	As Welded	500	780	40	0°C	-100°C	-196°C	HRc	
					84	78	70		
HERDROGEN	140°C / 24 hr								
GAS ACC. EN ISO 14175	M21								



CEWELD AA NiCro 625

AA NICRO 625 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418821