



CEWELD E DUR 600 AC

TYPE	Universele beklede elektrode voor het aanbrengen van slijtvaste lagen.		
TOEPASSINGEN	Geschikt voor het aanbrengen van slijtvaste lagen op zacht staal, stalen gietstukken en mangaanstaal		
EIGENSCHAPPEN	De elektrode heeft een zacht maar intensief laskarakter, een naadoppervlak met fijne structuur en uitstekende slakverwijderingseigenschappen.		
CLASSIFICATIE	EN ISO DIN	14700: E Fe8 8555: E 6-UM-60-GP	
GESCHIKT VOOR	Rollers, Dredger chains, Conveyors, Hammers, Dredger equipment, Mining and Earth-moving equipment		

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Fe	Si
0.7	0.5	10	Rem.	1.9

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				59 HRc

HERDROGEN 350°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 600 AC

E DUR 600 AC 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663402592

E DUR 600 AC 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3	8720663402639

E DUR 600 AC 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,4	8720663402646