



CEWELD 4015 HL-Kb

TYPE	Hoog rendement beklede elektrode zonder nikkel					
TOEPASSINGEN	Verbinden en cladden van 17% chroomlegeringen en cladden van onderdelen waar hitte- en corrosiebestendigheid vereist is.					
EIGENSCHAPPEN	Het lasmetaal kan werktemperaturen tot 450 °C aan en is bestand tegen aanslag tot 950 °C. Voorverwarming wordt aanbevolen bij 250 °C en spanningsontlasting bij 800 °C als het basismetaal dat toelaat. Hoog rendement en uitstekende laseigenschappen op DC+.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: E 430-26				
	EN ISO	3581-A: E 17 B 42				
	W.Nr.	1.4015				
	F-nr	1				
	FM	5				
GESCHIKT VOOR	1.4000, 1.4002, 1.4016, 1.4057, 1.4740, 1.4742, 1.4057, 1.4059, 1.4741, 1.4509, 1.4510, 1.4511, 1.4512, 1.4520, 1.4712, 1.4713, 1.4724, X7Cr14, X12Cr13, X17CrNi16-2, X6Cr13, X6CrAl13, X6Cr17, X17CrNi16-2, X2CrTiNb18, X3CrTi17, X3CrNb17, X2CrTi12, X2CrTi17, X10CrSi6, X10CrAlSi7, X10CrAlSi13, X10CrAlSi18 UNS S40300, S40500, S40900, S41000, S42900, S43000, S43035, S43036, S43100, S44200 AISI 403, 405, 409, 410, 429, 430, 430Cb, 430Ti, 439, 431, 442					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES	 PA  PB  PC  PF					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
	0.09	0.7	0.9	17	0.4	0.3
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	
	760°C±15°C 1h	360	540	22	200 HB	
	As Welded	>300	>450	>20	250 HB	
HERDROGEN	300°C / 2 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD 4015 HL-Kb

4015 HL-KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663415554

4015 HL-KB 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663415561