



CEWELD E DUR R

TYPE Gevulde elektrode met wolframcarbiden

TOEPASSINGEN Mijnbouw, betonrecycling, boren

EIGENSCHAPPEN Hoge weerstand tegen slijtage
Matrix: 58-62 HRc
Wolfram carbiden: > 2000 HV

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: E Fe20

GESCHIKT VOOR Hardfacing drill points, Augers, Impellers, Mixer blades, Stone crushing equipment, Deep drilling,

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL
ANALYSIS OF WELD METAL
(%)

WSC	C	Fe
Rem.	3.7	40

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				60 HRc
As Welded				2000 HV

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175