



CEWELD OA MnCr

TYPE	Gevulde lasdraad gasloze lasdraad voor heropbouw en bufferlagen voor hardfacing met extreme weerstand tegen zware schokbelastingen							
TOEPASSINGEN	Herbouwen van zware stalen onderdelen, bufferlagen, rails, spoorovergangen, baggertanden, hoogovenmantels enz..							
EIGENSCHAPPEN	Austenitische lasmetaal met spanningshardende eigenschappen en geen beperkingen in het aantal lagen. Het lasmetaal is niet magnetisch en kan niet met de vlam worden gesneden.							
CLASSIFICATIE	EN ISO	14700: T Fe9						
	DIN	8555: MF 7-GF-250-KNP						
GESCHIKT VOOR	Rebuilding, buffer layers, rails, rails crossings, dredger teeth, blast furnace mantles							
GOEDKEURINGEN								
LASPOSITIES	  							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe
	0.45	0.4	15.7	14.8	1.25	0.55	0.25	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness		
	As Welded					240 HB		
HERDROGEN	140°C / 24 hr							
HARDNESS HB	after hardening: 500HB							
GAS ACC. EN ISO 14175								



CEWELD OA MnCr

OA MNCR 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402967

OA MNCR 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402974