

CEWELD OA 54 L

TYPE	Hooggelegeerde buisdraad op basis van C-Cr. carbide voor abrasieve slijtvastheid in combinatie met corrosie.	
TOEPASSINGEN	Reviseren en/of beschermen van slijtdelen tegen extreme slijtage in combinatie met corrosie, met weinig impact.	
EIGENSCHAPPEN	Kan scheurvrij worden gelast door ongeveer 450°C voor te verwarmen en dat ook als interpasstemperatuur aan te houden. Langzaam afkoelen, bijvoorbeeld in een oven.	
CLASSIFICATIE	EN ISO DIN	14700: T ZFe14 8555: MF 10-60-CGT
GESCHIKT VOOR	56-59 HRc hardfacing alloy, Mixing peddles, Press screws, Kneading machine, screw conveyors, pumps etc.	

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

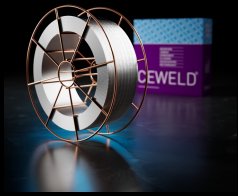
C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
3.7	1.2	0.2	32	0.2	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				57 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 54 L

OA 54 L 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720682051849