

CEWELD OA 56 Nb

TYPE	Hooggelegeerde naadloze draad op carbidebasis C-Cr-Nb-W-V tegen schokken en slijtage.e basis against shock		
TOEPASSINGEN	Opnieuw opbouwen en hardfacen van versleten onderdelen die tegelijkertijd blootstaan aan zware schokken en slijtage.		
EIGENSCHAPPEN	Zeer goede slijtvastheid tegen schuren in combinatie met impact. De neersmelt geeft al een zeer goede hardheid in de eerste laag dankzij de Nb-carbiden. De keuze voor de bufferlaag is afhankelijk van het basismetaal en niet altijd noodzakelijk. Bij een juiste toepassing zal de hardfacinglaag geen scheuren vertonen.		
CLASSIFICATIE	EN ISO DIN	14700: T Fe8 8555: MF 6-55-GP	
GESCHIKT VOOR	55-60 HRc hardfacing alloy against shocks and mineral wear, Cement rollers and crushers, Drilling shafts, Mineral and brick crushing industry, Screw conveyers, waste recycling etc.		

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

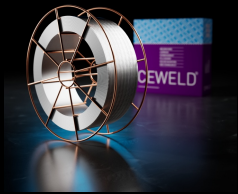
C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	V	Fe
1.4	1.5	1.5	7	1.3	8	0.5	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				55 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 56 Nb

OA 56 NB 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403476

OA 56 NB 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403469

OA 56 NB 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403483