



CEWELD CuAl8 Tig

TYPE	Alliage cuivre-aluminium pour le soudage MIG					
APPLICATIONS	Reconstruction des hélices et des surfaces d'habillage en laiton des navires contre l'usure et la corrosion. Soudage de tôles galvanisées ou de tôles en acier inoxydable et convient pour le revêtement de la fonte et des aciers non alliés et faiblement alliés.					
PROPRIÉTÉS	Fil de cuivre allié de haute qualité pour le procédé Mig (également brassage MIG). Le métal de soudure est un bronze Cuivre-Aluminium. Dépôts sains et sans pores sur des matériaux de base ferreux et non ferreux					
CLASSIFICATION	AWS EN ISO W.Nr. F-nr	A 5.7: ERCuAl-A1 24373: Cu 6100 / CuAl7 2.0921 36				
CONVIENT POUR	Brass, copper, steel, CuZn alloys, Ship propeller, AISI 304, sliding Surface, shafts, bearings etc.					
AGRÉMENTS						
POSITIONS DE SOUDAGE	      					
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	Si 0.08	Mn 0.3	Cu Rem.	Zn 0.1	Pb 0.01	Al 7
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment As Welded	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa) 430	A ₅ (%) 40	Impact Energy (J) ISO-V RT 100	Hardness 100 HB
ETUVAGE	Non requis					
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3					



CEWELD CuAl8 Tig

CUAL8 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422873
CUAL8 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422880
CUAL8 TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422897
CUAL8 TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422903
CUAL8 TIG 4,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422910