



CEWELD Nicro 602 CA Tig

TYPE	Métal d'apport à base de nickel contre les températures extrêmes.							
APPLICATIONS	Soudage d'alliages similaires devant résister à des températures extrêmement élevées et pour le revêtement d'aciers ou d'aciers inoxydables afin d'obtenir une surface résistante à l'oxydation à haute température.							
PROPRIÉTÉS	Excellentes propriétés de soudage avec une capacité d'accumulation élevée et un faible taux de dilution. Excellente résistance aux cycles de température jusqu'à 1200°C et aux milieux cimentés. Excellente résistance à la fatigue et au fluage.							
CLASSIFICATION	AWS	A 5.14: ERNiCrFe-12						
	EN ISO	18274: S Ni 6025(NiCr25Fe10AlY)						
	W.Nr.	2.4649						
	F-nr	43						
	FM	6						
CONVIENT POUR	Cladding against high temperature, radiant heater tubes, furnace rolls, muffles in bright annealing furnaces (H2 atmosphere), rotary kilns, pipe hangers, waste gas components, hydrogen production, methanol and ammonia synthesis, 1.4767, 2.4633, 2.4649, NiCr25FeAlY, Nicrofer 6025 HT, Alloy 602CA, UNS N06025, Centralloy HTE							
AGRÉMENTS								
POSITIONS DE SOUDAGE	      							
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Ti	Fe	Al
	0.2	0.4	0.4	25	65	0.15	10	2
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					RT			
	As Welded	785	959	15	60		HRc	
ETUVAGE	Non requis							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							



CEWELD Nicro 602 CA Tig

NICRO 602 CA TIG 1,6 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663418364

NICRO 602 CA TIG 2,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663418371

NICRO 602 CA TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663418388