



# CEWELD CuSn6

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                            |                         |                       |                               |          |
|------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------------|----------|
| TYPE                                                 | Alliage d'étain-bronze contenant au minimum 6 % d'étain pour pratiquement toutes les procédures de soudage.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                            |                         |                       |                               |          |
| APPLICATIONS                                         | Chaudières et tubes en cuivre ou alliages de cuivre, soudure au four, etc.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                            |                         |                       |                               |          |
| PROPRIÉTÉS                                           | Très bonne désoxydation. Surfaçage et assemblage du cuivre et des alliages CuSn. Largement utilisé pour le brasage au four. Fil de cuivre allié de haute qualité. Dépôts sains, sans pores et bonne conductivité électrique. Excellente résistance à la corrosion                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                            |                         |                       |                               |          |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | A 5.7: ERCuSn-A            |                         |                       |                               |          |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 24373: Cu 5180A / CuSn6P   |                         |                       |                               |          |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 2.1022                     |                         |                       |                               |          |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 33                         |                         |                       |                               |          |
| CONVIENT POUR                                        | Tin bronze alloy of minimally 6% tin for virtually all welding procedures. Very good deoxidisation. Surfacing and joining of Copper and CuSn-alloys. Widely used in oven soldering.<br><b>Mat.n:</b> 2.1010, 2.1016, 2.1020, 2.1030, 2.1050, 2.1052, 2.1056, 2.1080, 2.1086, 2.1090, 2.1096<br>CuSn8, CuSn7, CuSn6, CuSn4, G-CuSn7ZnPb, G-CuSn10                                                                                                                                                                                                                                              |                            |                         |                       |                               |          |
| AGRÉMENTS                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                            |                         |                       |                               |          |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |        |                            |                         |                       |                               |          |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | P                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Fe                         | Cu                      | Zn                    | Pb                            | Sn       |
|                                                      | 0.25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0.05                       | Rem.                    | 0.05                  | 0.01                          | 5.5      |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A <sub>5</sub><br>(%) | Impact Energy (J) ISO-V<br>RT | Hardness |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                            | 260                     | 20                    | 32                            | 80 HB    |
| ETUVAGE                                              | Non requis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                            |                         |                       |                               |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1, I3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                            |                         |                       |                               |          |



# CEWELD CuSn6

## CUSN6 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-200     | 5       | 8720663408495 |
| D-300     | 15      | 8720663408501 |

## CUSN6 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-200     | 5       | 8720663408518 |
| D-300     | 15      | 8720663408525 |
| Drum      | 250     | 8720663408532 |

## CUSN6 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| D-300     | 15      | 8720663408556 |
| D-300     | 15      | 8720663408549 |

## CUSN6 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663408563 |
| BS-300    | 15      | 8720663408570 |
| Drum      | 250     | 8720663408587 |