



CEWELD CuNi10Zn42

TYPE Alliage de brasage CuZnNi d'excellente résistance

APPLICATIONS Assemblage : Aciers, Acier galvanisé, Fonte trempée, Fonte, Fonte, Alliages de nickel etc.... Cet alliage est principalement utilisé dans l'industrie du meuble et de la bicyclette pour l'assemblage à haute résistance des aciers, cet alliage est également recommandé pour la reconstruction des roues de robinet grâce à ses bonnes propriétés de glissement.

PROPRIÉTÉS Alliage de laiton Ni-brass à haute résistance et bonne fluidité contenant du Nickel pour plus de résistance et de capacité de raccordement pendant le brasage avec d'excellentes propriétés de reconstruction.
Flux/Paste: CEWELD Universal-Flux

CLASSIFICATION	AWS	A 5.8: RBCuZn-D
	EN ISO	17672: Cu 773
	W.Nr.	2.0711
	F-nr	35

CONVIENT POUR Steels, Galvanized steel, Tempered Cast Iron, Cast iron, Nickel alloys

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL
D'APPORT (%)**

Si	Ni	Cu	Zn
0.1	10	48	Rem.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded		785		180 HB

ETUVAGE Non requis

MELTING RANGE 890 - 920°C

GAS ACC. EN ISO 14175