



CEWELD 309LSi

TYPE	Fil de soudage 309LSi, acier inoxydable pour le soudage de matériaux dissimilaires						
APPLICATIONS	Sous-couches avant rechargement, soudure heterogène entre l'acier et l'acier inoxydable, acier difficile à souder, etc.						
PROPRIÉTÉS	Propriétés mécaniques élevées et très bonne soudabilité grâce à la teneur en silicium, adaptées à des températures de service jusqu'à 300°C.						
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ER309LSi					
	EN ISO	14343-A: G 23 12 L Si					
	W.Nr.	1.4332					
	F-nr	6					
	FM	5					
CONVIENT POUR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr (no Mo) ISO 15608: Gr. 8.1 mix 1.1 1.2780, 1.4541, 1.4550, 1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4746, 1.4762, 1.4745, 1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4878, X15CrNiSi20 12, G-X 40 CrNiSi20 9, AISI 446, AISI442, AISI309, UNS S30900, S44200, S44600						
AGRÉMENTS	TÜV: (12395), CE						
POSITIONS DE SOUDAGE	PAPBPCPDPE						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni		
	0.02	0.8	1.8	24	13		
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
	As Welded	515	610	37	RT	-196°C	
					130	45	HRc
ETUVAGE	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12						



CEWELD 309LSi

309LSi 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413857
D-100	1	8720663413864
D-200	5	8720663413871

309LSi 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413888
D-200	5	8720663413932
Drum	250	8720663413895

309LSi 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413901
D-200	5	8720663413918
Drum	250	8720663413925

309LSi 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413956