



CEWELD 25-35Nb Tig

TYPE	Fil de soudage 25-35Nb, acier inoxydable résistant à la chaleur avec composition similaire								
APPLICATIONS	Assemblage et revêtement d'aciers CrNi du même type à haute résistance thermique et d'aciers coulés dans un environnement à faible teneur en soufre.								
PROPRIÉTÉS	Recommandé pour des températures de fonctionnement allant jusqu'à 1150° C dans les gaz de combustion carburés à faible teneur en soufre, par exemple dans les fours de reformage des usines pétrochimiques.								
CLASSIFICATION	EN ISO	14343-A: W Z 25 35Nb							
	W.Nr.	~1.4853							
	F-nr	6							
	FM	5							
CONVIENT POUR	1.4852, 1.4853, 1.4857, 1.4837, 1.4849, 1.4848 G-X40NiCrNb35-25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20, G-X40 NiCrSi35-25, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, Incoloy 800H UNS: J93503, J94204, N08705 Manaurite 36X								
AGRÉMENTS									
POSITIONS DE SOUDAGE	 PA  PB  PC  PD  PE  PF  PG								
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb	Ti
	0.4	0.8	1.7	0.01	0.01	26	35	1.4	0.1
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment			R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness		
	As Welded			480	700	8	HRc		
ETUVAGE	non nécessaire								
GAS ACC. EN ISO 14175	I1								



CEWELD 25-35Nb Tig

25-35NB TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415950

25-35NB TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415967

25-35NB TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415974