

CEWELD NiCu30Mn

TYPE Métal d'apport solide à base de nickel allié au cuivre pour le soudage MIG.

APPLICATIONS Construction navale, usines d'évaporation d'eau de mer, tubes, construction de pompes, offshore, etc. CEWELD® NiCu30Mn convient au soudage de matériaux dissemblables entre le nickel 200-201, l'acier inoxydable, l'acier au carbone, l'Inconel et les alliages Incoloy, le nickel-cuivre et les alliages de nickel-cuivre.

PROPRIÉTÉS CEWELD® NiCu30Mn est un métal de soudure nickel-cuivre dont les propriétés sont similaires à celles du « Monel 400 ». Il présente une bonne résistance mécanique et résiste à la corrosion dans de nombreux milieux, y compris l'eau de mer, les sels et les acides réducteurs. Le métal de soudure n'est pas durcissable et lorsqu'il est utilisé pour assembler du Monel K-500, sa résistance est inférieure à celle du métal de base.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.14: ERNiCu-7
EN ISO	18274: S Ni 4060(NiCu30Mn3Ti)
W.Nr.	2.4377
F-nr	42
FM	6

CONVIENT POUR **E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)**
2.4360, 2.4361, 2.4365, 2.4375, (2.0872, 2.0882, 2.0890)
NiCu30Fe, NiCu30Al, G-NiCu 30 Nb, LC-NiCu 30 Fe,
ASTM B127, B163, B164, B165
UNS N04400
Monel 400, Monel R405, Monel K-500
Alloy K500 and dissimilar welding between these Alloys.

AGRÈMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL
D'APPORT (%)**

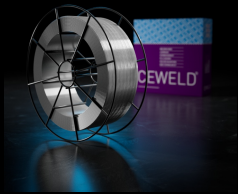
C	Si	Mn	Ni	Ti	Cu	Al
0.09	1	3.5	65	2	30	1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	300	450	30	70	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD NiCu30Mn

NICU30MN 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417954
D-100	1	8720663417947

NICU30MN 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417961

NICU30MN 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417978

NICU30MN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663417992
BS-300	15	8720663417985

NICU30MN 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418005
BS-300	13,6	8720663418012