

CEWELD Powder 8812-Ni

TYPE	Karbidpulver, agglomeriert und gesintert (88%W 12% Ni)						
ANWENDUNGEN	CEWELD® Powder 8812-Ni eignet sich ideal für Anwendungen, die eine verbesserte Korrosionsbeständigkeit gegenüber WC-Co erfordern. Erfolgreiche Anwendungsbereiche sind beispielsweise Ölfeldkomponenten, Pumpenbauteile und eine Vielzahl weiterer Anwendungen mit hohem Verschleiß oder Korrosionsbeanspruchung.						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® Powder 8812-Ni eignet sich ideal für Anwendungen, bei denen eine verbesserte Korrosionsbeständigkeit gegenüber WC-Co Typen erforderlich ist. Das Pulver erzeugt eine harte, abrasive und korrosionsbeständige Beschichtung. Hochglanzpolierte Oberflächen, ähnlich wie Chrom, lassen sich durch gängige Schleif- oder Läppverfahren erzielen. Typische Härte: 68 HRC Standard-Korngröße: 53/20 µm. Auch möglich: 45/15 µm, 45/20 µm, 53/20 µm.						
KLASSIFIKATION	EN ISO	14232-1 WC-Ni 88/12					
GEEIGNET FÜR	Fan blades, Pump components, Dies, Valve seats, Oilfield equipment Other protective measures against erosion, abrasion, and sliding wear...						
ZULASSUNGEN							
SCHWEISSPOSITIONEN							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	<table><tr><td>Ni</td><td>WC</td></tr><tr><td>12</td><td>88</td></tr></table>			Ni	WC	12	88
Ni	WC						
12	88						
MECHANISCHE GÜTEWERTE							
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich						
GAS ACC. EN ISO 14175	None						