



CEWELD ER 100 S-G(L)

TYPE	Massivdraht zum Schweißen von hochfesten Feinkornstählen. (Mn3Ni1CrMo, ER 100S)						
ANWENDUNGEN	CEWELD® ER 100 S-G(L) ist ein 0,9-prozentiger, niedrig kohlenstofflegierter, kupferumhüllter Massivdraht zum MSG- und WIG-Schweißen von niedrigwarmfesten Feinkornstählen, die den NACE-Anforderungen entsprechen. Mögliche Anwendungsbereiche sind Offshore-Bohranlagen, Kranbau, Rohrleitungen, Plattformen, Schiffe und Steigleitungen.						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® ER 100 S-G(L) hat eine extrem rissfeste Legierung mit sehr guten Verformungseigenschaften und hervorragenden Schweißeigenschaften. Unter CO2 und Mischgas schweißbar.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.28: ER 100S-G					
	EN ISO	16834-A: G 62 5 M21 Mn3NiCrMo					
	F-nr	6					
	FM	2					
GEEIGNET FÜR	ReH ≤ 620 MPa ISO 15608: 1.3 (ReH > 360 MPa < 620 MPa), 2.2 ReH > 460 MPa 1.0531,1.0984, 1.0986, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8904, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8926, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8986, 1.8970, 1.8971, 1.8972, 1.8973, 1.8975 TStE 550 WStE 380, WStE 420, WStE 460, WStE 500, WstE 550, StE 385.7, StE 385.7 TM, StE 415, L485ME ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, PAS 460-550, alform® 500 M, 550 M, aldur 500 Q, 500 QL, aldur 550 Q, 550 QL						
ZULASSUNGEN	CE						
SCHWEISSPOSITIONEN	     						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V
	0.08	0.7	1.6	0.6	0.6	0.3	0.03
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					-40°C	-50°C	
	As Welded	650	760	20	80	70	HRc
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich						
GAS ACC. EN ISO 14175	M21						



CEWELD ER 100 S-G(L)

ER 100 S-G(L) 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417169