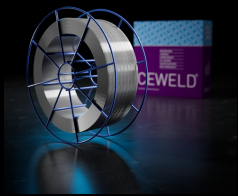


CEWELD 2209 Duplex

TYPE	Hochlegierter Massivdraht zum Schweißen von nichtrostenden Duplex-Stählen. (Typ 2209)						
ANWENDUNGEN	CEWELD® 2209 Duplex wird für Rohrschweißungen und in der allgemeine Fertigung in der Offshore-Öl- und Gasindustrie sowie in der chemischen Prozessindustrie verwendet. Auch zum Plattieren von Stählen geeignet, um korrosionsbeständige Schichten zu erhalten.						
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® 2209 Duplex weist in den meisten Anwendungen eine Korrosionsbeständigkeit auf, die der von Güteklasse 904L ähnlich ist. CEWELD® 2209 Duplex zeigt neben hohen Festigkeitsund Zähigkeitseigenschaften noch ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Spannungsrisskorrosion und Lochfraß (PREN > 35). Der Einsatzbereich liegt bei Temperaturbereich von –40 °C bis +250 °C. Ferritgehalt 30-60 FN (WRC)						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: ER2209					
	EN ISO	14343-A: G 22 9 3 N L					
	W.Nr.	1.4462					
	F-nr	6					
	FM	5					
GEEIGNET FÜR	ISO 15608: 10.1-10.2 Austenitic < 24 % Cr ≤ 4% Ni, DUPLEX 2209, 22%Cr 9%Ni 3%Mo 1.4162, 1.4362, 1.4417, 1.4460, 1.4462, 1.4463, 1.4583 X 2 CrNiMoSi 19 5, X 2 CrNiN 23 4, X 2 CrNiMoN 22 5 3, X10CrNiMoNb18-12, X2CrMnNiN21-5-1 316LN, 318LN UNS S31803, S32205, S32304 SAF 2205 Fafer 4462, NKCr22, SM22Cr, Falc 223 UR 45N & UR 45N+, 2101, 2205, UR 35 N SAF 2304 mix 1.4462 X2CrNiMoN22-5-3 mit P235GH/ P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3						
ZULASSUNGEN	TÜV: (12397), CE						
SCHWEISSPOSITIONEN							
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
	0.02	0.5	1.6	23	9	3	0.14
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-60°C	
	As Welded	625	780	26	130	85	HRc
RÜCKTROCKNUNG	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	M13, M12						



CEWELD 2209 Duplex

2209 DUPLEX 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414496
D-100	1	8720663414489

2209 DUPLEX 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414502
D-100	1	8720663414519

2209 DUPLEX 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414526
D-200	5	8720663414533