

CEWELD FL 400

TYPE Agglomeriertes Schweißpulver für das Unterpulverschweißen (UP) zur Erzielung erhöhter Härte mit unlegierten und niedriglegierten Schweißdrähten.

ANWENDUNGEN CEWELD® FL 400 ist ein aktives UP-Schweißpulver (C-, Cr-, Mo-Legierungscharakteristik), entwickelt für die Hartauftragung und Verbindungsschweißung von niedriglegierten Drahtelektroden. Instandsetzung und Hartauftragung von Teilen, die Schlag und Verschleiß ausgesetzt sind, wie Kolbenstangenenden, Bergbauteile, Baggerteile, Walzstangen, Druckwalzen, Zementwalzen, Nassbagerteile, Kupplungsteile, Brecherhämmer, etc..

EIGENSCHAFTEN CEWELD® FL 400 ist ein agglomeriertes Calcium-Silikat-Schweißpulver. Es weist die konstanten chemischen Reaktionen auf, die typisch für unsere legierten Pulver sind.
 Basizität nach Boniszewski: ~1,7
 Schüttdichte: 1,2–1,3 kg/dm³ (l)
 Körnung nach ISO 14174: 2–16 (Tyler 10×65)
 Strombelastbarkeit: bis zu 800 A DC bei Verwendung 4,0 mm Eindraht

KLASSIFIKATION EN ISO 14174: SA CS 3 99 CCrMo AC

GEEIGNET FÜR **Typical wire combinations CEWELD® S2 :**
 1 L : C~ 0,12 / Mn ~1,3 / Si 0,6 / Cr ~ 1,3 / Mo~ 0,15 As welded 270 HB
 2 L : C~ 0,12 / Mn ~1,5 / Si 0,7 / Cr ~ 1,7 / Mo~ 0,20 As welded 330 HB
 3 L : C~ 0,12 / Mn ~1,7 / Si 0,9 / Cr ~ 1,8 / Mo~ 0,25 As welded 340 HB

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPISCHE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG NACH GEWICHT (%)

CaF2	CaO+MgO	SiO2+TiO2+Al2O3
10	25	55

MECHANISCHE GÜTEWERTE

RÜCKTROCKNUNG 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175

CEWELD FL 400

FL 400 0,4-1,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	25	8720663404961