



# CEWELD 4539 Ti

**TYPE** Rutil-basische umhüllte Stabelektrode zum Schweißen von Cr-Ni-Mo Stählen mit sehr niedrigem C-Gehalt. (Typ 20 25 5 Cu , E385)

**ANWENDUNGEN** CEWELD® 4539 Ti ist entwickelt für das Verbinden von besonders korrosionsbeständigen CrNiMoCu-Stählen bei Temperaturen bis 350 °C. Für Schweißung von 1.4539 / 904L und ähnlichem rostfreiem Stahl sehr gut geeignet. Speziell für den Einsatz in der Schwefel- und Phosphorsäureproduktion in der Zellstoffindustrie, in Rauchgasentschwefelungsanlagen und darüber hinaus in der Düngemittelindustrie, Petrochemie, Fettsäureverarbeitung, Essig- und Ameisensäureherstellung, Meerwasserentsalzung, in Beizanlagen sowie für Wärmetauscher, die mit Meer- oder Brackwasser betrieben werden.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® 4539 Ti bietet eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit, insbesondere gegen Phosphorsäure , nicht-oxidierenden Umgebungen wie Schwefelsäure (bis zu 90%) und organischen Säuren . Das Schweißgut kann hochglanzpoliert werden. Gute Beständigkeit gegen Lochfraß- und Spannungsrisskorrosion in Chlorid haltiger Umgebung. Es müssen niedrige Wärmeeinbringung und Zwischenlagentemperatur sichergestellt werden.

**KLASSIFIKATION**

|        |                             |
|--------|-----------------------------|
| AWS    | A 5.4: E 385-26             |
| EN ISO | 3581-A: E 20 25 5 Cu L R 32 |
| W.Nr.  | 1.4539                      |
| F-nr   | 5                           |
| FM     | 5                           |

**GEEIGNET FÜR** **1.4539 / 904L CrNiMoCu / 20 25 5 Cu L**  
1.4465, 1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4519, 1.4531, 1.4536, 1.4537, 1.4538, 1.4539, 1.4573, 1.4585, 1.4586  
X1CrNiMoN25-25-2, X1NiCrMoCu 25-20-5, X1CrNiMoCuN 25-25-5, X2NiCrMoCuN25-20-5, X2NiCrMoCuN20-18, X4NiCrMoCuNb 20-18-2, X5NiCrMoCuTi20-18, X5NiCrMoCuNb22-18  
ASTM A182,  
UNS N08904, S31726  
Uranus B6, AISI 904L, Z2NCDU25-20,

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C    | Si  | Mn | P    | S   | Cr   | Ni | Mo | Cu  |
|----------------------------------------------------|------|-----|----|------|-----|------|----|----|-----|
|                                                    | 0.02 | 0.7 | 2  | 0.02 | 0.1 | 20.5 | 25 | 5  | 1.8 |

| MECHANISCHE GÜTEWERTE | Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|-----------------------|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----------|
|                       |                |                         |                      |                    | RT                      |          |
|                       | As Welded      | 410                     | 600                  | 30                 | 40                      | HRC      |

**RÜCKTROCKNUNG** 300°C / 2 hr

**GAS ACC.** EN ISO 14175



# CEWELD 4539 Ti

4539 Ti 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663413215 |

4539 Ti 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,0     | 8720663413222 |

4539 Ti 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,0     | 8720663413239 |